

Vladimir M Tonkonogyi

List of Publications by Year in descending order

Source: <https://exaly.com/author-pdf/7879752/publications.pdf>

Version: 2024-02-01

16
papers

35
citations

1937685

4
h-index

1872680

6
g-index

18
all docs

18
docs citations

18
times ranked

35
citing authors

#	ARTICLE	IF	CITATIONS
1	Shape Optimization of an Object Using the Information Model. Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2022, , 88-97.	0.4	0
2	Features of Flexural-Torsional Oscillations of Cantilever Boring Bars for Fine Boring of Deep Holes with Small Diameters. Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2022, , 98-108.	0.4	0
3	Development of Calculation of Statistical and Dynamic Errors upon Fine Boring with Console Boring Bars. Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2021, , 588-597.	0.4	0
4	Dynamics of Fine Boring with Multicutting Console Drilling Rods. Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2021, , 577-587.	0.4	1
5	INFLUENCE OF THE GEOMETRIC CHARACTERISTICS OF THE DISCONTINUOUS PROFILE WORKING SURFACES OF ABRASIVE WHEELS FOR PRECISION AND TEMPERATURE WHEN GRINDING. Cutting & Tools in Technological System, 2021, , 115-125.	0.2	1
6	Synthesis of Target Reducing Performance Using a Reducing Valve with Mechanical Control System. Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2021, , 176-184.	0.4	0
7	Experimental and Analytical Study of CBN Grinding of Welded Martensitic Aging Steel. Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2020, , 180-187.	0.4	1
8	Study of Dynamic Impacts at Combined Operations of the Thin Turning and Boring. Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2020, , 226-235.	0.4	8
9	Designing in Modern CAD Using Information Model. Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2020, , 331-341.	0.4	1
10	Operating Characteristics of Lever-Blade Shock Absorbers with the Extended Mechanical Structure. Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2020, , 95-104.	0.4	0
11	Experimental Study of the Process of Borazon Grinding of Thermal Barrier Coating of ZrO. Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2020, , 177-185.	0.4	0
12	Modelling of Temperature Field and Stress-Strain State of the Workpiece with Plasma Coatings during Surface Grinding. Machines, 2019, 7, 20.	2.2	8
13	The use of intermittent wheels, impregnated by the contact method to reduce the thermal stress of the grinding process. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 2019, 708, 012034.	0.6	7
14	Provision of the Quality of Manufacturing Gear Wheels in Energy Engineering. Lecture Notes in Mechanical Engineering, 2019, , 89-96.	0.4	6
15	Відомо, що в процесі обробки металевих деталей на верстатках з використанням абразивних колі виникає теплове навантаження, яке призводить до збільшення температури поверхні деталі. Це може спричинити деформацію та збільшення напруження в матеріалі. Для зменшення цих ефектів необхідно використовувати спеціальні методи обробки, такі як використання прохолоджуючої рідини або спеціальних абразивних колі з високим вмістом керамічних частинок.		
16	Важливою складовою частиною процесу обробки металевих деталей є вибір оптимальних параметрів обробки. Це включає вибір швидкості обертання шпинделя, подачі абразивного колеса та подачі рідини. Неправильний вибір параметрів може призвести до погіршення якості поверхні деталі та збільшення часу обробки. Для оптимізації процесу необхідно проводити експериментальні дослідження та використовувати спеціальні програмні засоби.		