

Ivan Guerra Machado

List of Publications by Year in descending order

Source: <https://exaly.com/author-pdf/6294946/publications.pdf>

Version: 2024-02-01

20
papers

103
citations

1684188
5
h-index

1372567
10
g-index

20
all docs

20
docs citations

20
times ranked

102
citing authors

#	ARTICLE	IF	CITATIONS
1	Methodology for predicting the angular distortion in multi-pass butt-joint welding. <i>Journal of Materials Processing Technology</i> , 2017, 240, 305-313.	6.3	28
2	Study of arc stability in underwater shielded metal arc welding at shallow depths. <i>Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science</i> , 2009, 223, 699-709.	2.1	26
3	Development of a new hybrid plasma torch for materials processing. <i>Journal of Materials Processing Technology</i> , 2012, 212, 2371-2379.	6.3	10
4	Dimensionamento de juntas soldadas de filete: uma revisão crítica. <i>Soldagem E Inspecao</i> , 2011, 16, 189-201.	0.6	8
5	Novos paradigmas para especificação de juntas soldadas. <i>Soldagem E Inspecao</i> , 2012, 17, 278-288.	0.6	7
6	Welding parameters effect in GMAW fusion efficiency evaluation. <i>International Journal of Advanced Manufacturing Technology</i> , 2018, 94, 497-507.	3.0	7
7	Falhas de estruturas de aço soldadas devido a reduzida ductilidade. <i>Soldagem E Inspecao</i> , 2013, 18, 391-403.	0.6	5
8	Development and implementation of a magnetoplasmadynamic thruster for welding and cutting. <i>Journal of Materials Processing Technology</i> , 2008, 200, 398-404.	6.3	3
9	Influência da Vazão e Geometria da Região de Entrada Sobre a Eficiência Térmica Medida por um Calorímetro de Fluxo Contínuo de Água. <i>Soldagem E Inspecao</i> , 2016, 21, 269-281.	0.6	2
10	Efeitos do Carregamento de Impacto em Perfis Soldados de Aço. <i>Soldagem E Inspecao</i> , 2017, 22, 389-400.	0.6	2
11	Influência do Prêmio-aquecimento Indutivo Localizado sobre Características Metalúrgicas de Juntas Soldadas. <i>Soldagem E Inspecao</i> , 2017, 22, 333-342.	0.6	2
12	Efeitos da Energia de Soldagem e Consumível sobre a Resistência à Flexão Simples de Juntas Soldadas em Perfis Tubulares de Aço TMCP. <i>Soldagem E Inspecao</i> , 2016, 21, 92-102.	0.6	1
13	Cooling rate effects in the welding of API 5L-X80 steel. <i>Welding International</i> , 2017, 31, 100-110.	0.7	1
14	Introdução às Origens da Improdutividade no Brasil. <i>Soldagem E Inspecao</i> , 2017, 22, 453-465.	0.6	1
15	Nova tocha de plasma híbrida para o processamento de materiais. <i>Soldagem E Inspecao</i> , 2012, 17, 317-326.	0.6	0
16	Efeitos da Taxa de Resfriamento na Soldagem do Aço API 5L-X80. <i>Soldagem E Inspecao</i> , 2015, 20, 68-80.	0.6	0
17	Bending Strength of Welded Joints in TMCP Steel Square Tubular Profiles • Connexions. <i>International Journal of Engineering and Technology(UAE)</i> , 2016, 5, 70.	0.3	0
18	A Engenharia como Base para o Desenvolvimento do País. <i>Soldagem E Inspecao</i> , 2018, 23, 307-308.	0.6	0

#	ARTICLE	IF	CITATIONS
19	Brasagem de Aços Inoxidáveis Martensíticos Utilizando Pasta à Base de Náquel em Forno a Vácuo. Soldagem E Inspeção, 0, 25, .	0.6	0
20	Análise dos Parâmetros de Polaridade Negativa do Processo MAG-PV sobre Distorções Angulares. Soldagem E Inspeção, 0, 25, .	0.6	0